



FlexTrim Scoringanlagen

Plastics
Technologies
in Motion.

FlexTrim Scoringanlagen – Herstellung unsichtbarer Airbag-Aufreißlinien

Die FRIMO *FlexTrim* Scoringanlagen wurden zur Herstellung von unsichtbaren Aufreißlinien für Airbagklappen im Bereich von Instrumententafeln oder Türverkleidungen entwickelt. Sie eignen sich zur Bearbeitung aller Arten von heute üblichen Hautmaterialien von PVC über TPO bis zu gesprühem, gegossenem oder thermoplastischem Polyurethan. FRIMO kann auf viele Jahre Erfahrung in der Scoring-Technologie und eine große Zahl von Referenzprojekten verweisen. Das Design und die Steuerungstechnik der Scoringanlagen wurden komplett überarbeitet. Das Ergebnis ist eine neue Maschinengeneration mit einer Vielzahl von Kundenvorteilen.

Die beste Lösung für Ihren Einsatzfall: Ein- oder Zweiplatzanlage

Die *FlexTrim* Scoring-Einplatzanlage ist eine kompakte Maschine, die mit Kombiauflagen zur Bearbeitung von Rechts- sowie Linksenker-Formhäuten betrieben werden kann.



Die *FlexTrim* Scoring-Zweiplatzanlage ist die hochproduktive Variante, bei der der Produktteilwechsel zeitgleich zur Bearbeitung stattfindet.



Hochgenau auch für 3-D Konturen

Schneidköpfe

Je nach Applikation kommen Schneidköpfe mit Ziehklingen, Ultraschallklingen oder Klingen mit integrierter Trennmittelzufuhr zum Einsatz.

Hautdickensensor

Um zu verhindern, dass minderwertige Häute verarbeitet werden, kann die Haut vermessen und ihre Dicke dokumentiert werden.

Trennmittleintrag

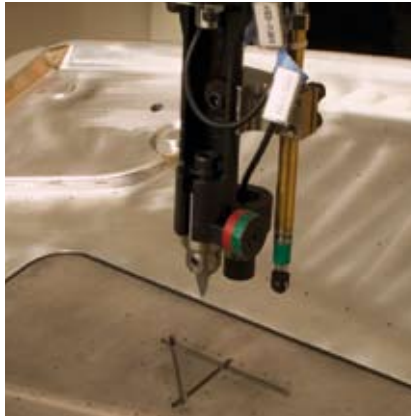
Damit der Schnitt nicht wieder verklebt, kann Trennmittel in den Schnitt dosiert werden. Die Trennmittelspur wird optisch überwacht.

Klingenabbruchstation

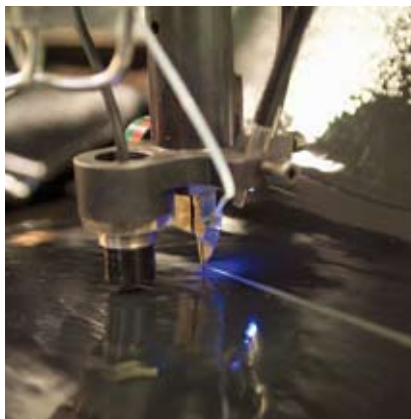
Sobald der hochgenaue Laserscanner das Lebensdauerende einer Klinge erkannt hat, wird sie automatisch zerstört, um eine weitere Verwendung auszuschließen.

Poka-Yoke

Zur Vermeidung unbeabsichtigter Verwendung von Fehlerteilen kann die Maschine neben Barcodescannern oder -druckern auch mit Stanzeinheiten zur eindeutigen Markierung von i.O.- oder n.i.O.-Teilen ausgestattet werden.



Die konturtreue 3D-Produktaufnahme ist mit einem eigenen Vakuumkreis für den Bereich der gehärteten Schnittplatte ausgestattet.



Trennmittleintrag beim Schneiden

Technische Daten

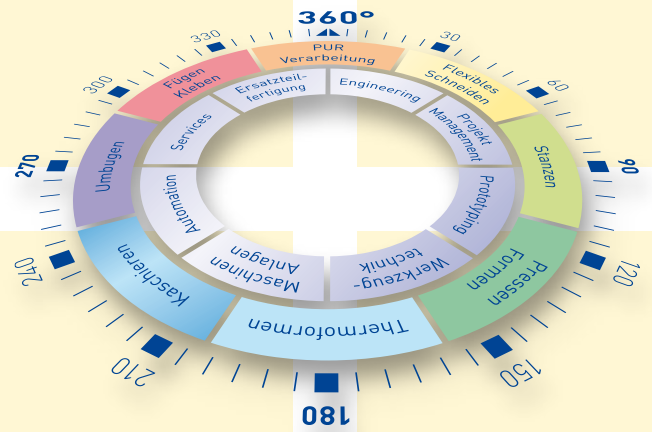
Produktteilgröße:	max. 1,6 m x 0,8 m
Maschinenhöhe:	ca. 3 m
Stellfläche:	ca. 2,3 m x 3,3 m (Einplatzanlage) ca. 3,2 m x 3,9 m (Zweiplatzanlage)
Gesamtgewicht:	ca. 4 t (Einplatzanlage) ca. 5,5 t (Zweiplatzanlage)
Überwachung:	- Restwandstärke - Klingenschleiß - Vakuum - Hautdicke - Trennmittelauftrag
Dokumentation:	- Barcode - Produktionsdatum und -zeit - Bearbeitungsprogramm - Nr. der Produktaufnahme - Klingentyp und -länge - Restwandstärke (30 Werte) - Hautdicke (10 Werte)

Vorteile

- Hochgenaues, von außen unsichtbares Hautschwächungsverfahren
- Einsetzbar für alle Hautmaterialien
- Keine thermische Schädigung der Haut
- Kompaktes Maschinen-design auf minimaler Stellfläche
- Robotergeführtes Werkzeug für optimale Zugänglichkeit auch bei tiefen Kavitäten
- Panel-PC zur Anwahl aller wichtigen Maschinenfunktionen
- Schneller Produkt-aufnahmewechsel
- Staplertransport von allen Seiten möglich (Einplatzanlage)
- Integrierte Datenbank zur Dokumentation der Produktionsdaten
- Anlage und Aufnahme aus einer Hand und perfekt aufeinander abgestimmt

The FRIMO logo is displayed in white text on a dark blue square background. The letters are bold and italicized, with a white swoosh underline that loops around the 'O'.

Plastics
Technologies
in Motion.



FRIMO Lotte GmbH

Hansaring 1
49504 Lotte

Tel.: +49 (0) 5404 886 - 0

Fax: +49 (0) 5404 886 - 188

info.lotte@frimo.com

www.frimo.com